

**Құралдық қондырғының техникалық сипаттамасы
(Лот2)
Жалпы талаптар**

№ п/п	Сипаттамалары	Мөлшері
1	Сыртқы токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы 25х25. Бағыты R, ұзындығы 150мм. Текше CN..12	1
2	Сыртқы токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы 25х25. БағытыL, ұзындығы 150мм. Текше CN..12	1
3	Бұрғы қаңқасы Ф11,5мм. Жұмыс атқару ұзындығы 5D. Құйрығының диаметрі 12мм. Жалпы ұзындығы 15,3мм.	2
4	Бейімдеуіш, құйрығы VDI40, бүйірінің бекітілуі KM32, ұзындығы 40мм	2
5	Ф8мм токарлық цилиндр кескіштерді бекіту қысқысы. Жалғау құйрығы KM32. Жалпы ұзындығы 45мм. Сыртқы диаметрі 40мм.	1
6	Ішкі токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы Ф8. Бағыты L , ұзындығы 110мм. Текше CP..09.	2
7	Сыртқы токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы 25х25. Бағыты L , ұзындығы 150мм. Текше VC..16.	2
8	Направление R, длинна 150мм. Пластина VC..16.	2
9	Цанга, түрі ER. Өлшемі 32 тесіктің диаметрі 6 мм.	1
10	Сыртқы токарлық өңдеуге арналған модульдік ұстағыш. Орнату жүзінің бекітілу ара қашықтығы 60мм. Құйрығы 25х25. Бағыты L, ұзындығы L1 139,5мм.	1
11	Сыртқы токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы 25х25. Бағыты R, ұзындығы 150мм. Текше DN..15.	1
12	Сыртқы токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы 25х25. Бағыты L , ұзындығы 150мм. Текше DN..15.	1
13	Бейімдеуіш, құйрығы VDI40, бүйірінің бекітілуі KM50, ұзындығы 70мм.	1
14	Ф12мм цилиндрлік құралды бекітуге арналған гидравликалық қысқы. Бекіту құйрығы KM50. Ұзындығы 75мм. Сыртқы диаметрі31,6мм	1
15	Ф12мм токарлық цилиндр кескіштерді бекітуге арналған гидравликалық қысқысы. Жалғау құйрығы KM50. Жалпы ұзындығы 75мм. Сыртқы диаметрі 31,6мм.	1
16	Ішкі токарлық ойы0тарды өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы Ф10. Бағыты R, ұзындығы 125мм. Текше NG1L.	2
17	Кескіш бейімдеуіші көлденең қимасы 25х25, құйрығы VDI40, ұзындығы 44мм.	1
18	Ішкі токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы 25х25. Бағыты L, ұзындығы 150мм. Текше RC..0604.	1
19	Ішкі токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы 25х25. Бағыты L, ұзындығы 150мм. Текше RC..0604.	2
20	Сыртқы токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы 25х25. Бағыты L, ұзындығы 150мм. Өңдеу тереңдігі 16мм.	1
21	Сыртқы токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Құйрығы 25х25.	1

	Бағыты R, ұзындығы 150мм. Өңдеу тереңдігі 16мм.	
22	Цанга, түрі ER. Өлшемі 25 тесіктің диаметрі 6 мм. Алмасу аралығы+8мм.	1
23	Цангалар жинағы ER25. 15дана. Өлшемдер аралығы 2-16мм.	1
24	Құйрығы25x25 кескіштеріне, көп орынды қысқы. Құйрығы VDI40. Жұмыс атқару ұзындығы 72мм.	2
25	Бұрыштық жоңғылау басына арналған кілттер жинағы	1
26	Тенестіруші құралбілдек ER32. Аралығы 61,5-65мм. Бекіту құйрығы VDI40. Бұранда кесу аралықтары M5-M12.	1
27	Ішкі өңдеу құралының ауыспалы төлкесі Ф20. Орнату диаметрі 32мм.	2
28	Ішкі токарлық өңдеуге арналған ұстағыш. Тесіктің диаметрі мин 25мм. Ең аз арақашықтығы 30мм. Ең көп арақашықтық 30мм. Бағыты L, MCC 10 bar. Бекіту диаметрі 20мм. Жұмыс атқару ұзындығы 150мм. Жұмыс атқару ені 9мм. Салмағы 0,34кг	3
29	Текшені бекіту бұрандасы, беріліс түрі - Torx.	10
30	Бейімдеуіш, құйрығы VDI40, бүйірінің бекітілуі C5, өңдеу ұзындығы 85мм.	1
31	Бейімдеуіш, құйрығы C5, бүйірінің бекітілуі - гидравликалық қысқы Ф12, өңдеу ұзындығы 75мм.	1
		51

Ректор

ҒЖЖИ жөніндегі проректор

Жоба жетекшісі

Шаймарданов Ж.К.

Гавриленко О.Д.

Азаматов Б.Н.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Тауарлар тізбесі тапсырыс берушімен келісілсін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 60 күнтізбелік күн.